



LÝSING

LIQULfast 1502 er einpátta lím til notkunar við ísetningar bílrúða. Efnið er notað við herbergishita og harðnar af völdum loftraka. LIQULfast 1502 hefur farið í gegnum árekstrapróf TÜV. Límið harðnar afar hratt og hefur mikinn stífleika. Áka má farartækjum, þar sem rúður hafa verið límdar með LIQULfast 1502, eftir 1 klukkustund (loftþúðar séu bæði ökomanns- og farþegarmegin), miðað við venjuleg prófunarskilyrði. Hátt viðnám LIQULfast 1502 gegn snúningsátaki eykur akstursöryggi og þægindi. Mælt er sérstaklega með þessari gerð líms, ef í rúðum eru hitarar eða loftnet.

EGINLEIKAR

- tryggð sambærileg gæði og frá framleiðanda farartækis
- mikil seigja
- hár fjaðurstuðull
- harðnar af völdum loftraka
- leiðir ekki rafstraum
- nær fljótt styrk
- notað við herbergishita
- prófað af TÜV

TÆKNILÝSING

Innihaldsefni	: pólyúreþan forfjöllliður
Litur	: svartur
Lykt	: einkennandi
Eðlismassi við 20 °C	: 1,34 g/cm³
Þurrefnisinnihald	: >95 %
Blossamark	: >100 °C
Umhverfishiti	: 5 - 40 °C
Æskilegur efnishiti	: 10 - 35 °C
Stífleiki	: góður
Hörðunartími	: 8 - 12 mín við 23 °C/50 % raka
Snertipurt (GM 006.0)	: u.þ.b.. 10 mín við 23 °C/50 % raka
Hörðunin í gegn	: u.þ.b. 3,5 mm/24 klst við 23 °C/50 % raka
Styrkur gagnv. skurðspennu (EN 1465)	: > 4.5 Mpa (límpykkt: 2 mm)
Togþol (DIN 53 504)	: > 4.5 Mpa
Hámarks lengdaraukning (DIN 53 504)	: u.þ.b.. 350 %
G stuðull	: >2.0 Mpa við 10 % tognun eftir hörðun
Formfesta (EN 27 389)	: u.þ.b. 99 %
Shore A harka (DIN 53 505)	: u.þ.b. 75
Viðnám gegn rafstraum	: > 108 Ohm *cm
Núningsþol	: hátt
Undirbúningur límflata	: Allir límflatir verða að vera lausir við óhreinindi, ryk, olíu og fitu. Gler verður að grunna með viðloðunargrunni. (LM Primer)
Hitapól	: -40 °C - 100 °C
Efnapól	: gott gagnvert efnum í vatnslausn, bensen,alkóhólum og jarðolíu í meðallagi gott gagnvart esterum, ketónum, arómötum og klóruðum vetniskolefnum



Tími þar til óhætt er að aka
Tími þar til óhætt er að aka

: með/án ökumannsloftpúða eftir 1,0 klst
: með/án ökumanns- og farþegaloftpúða eftir 1,0 klst

Líftími í umbúðum

: skammtímageymsla 0 - 40 °C 18 mán.
við +5 °C til +25 °C í óopnuðum umbúðum

TÜV

: já

NOTKUNARSVIÐ

Líming á fram-, hliðar- og afturrúðum farartækja, (fólksflutningsbíla, þungaflutningstækja, traktora og lyftara, og annarra sérhæfðra farartækja). Líming á einföldum og tvöföldum hliðarrúðum í stærri fólksflutningabíla.

Samþykkt til notkunar í eftirfarandi gerðir bíla : Audi, BMW, Daimler Chrysler, Ford, Jaguar, Opel, Porsche, Renault, Saab, Seat, Skoda, Volvo, Volkswagen.

NOTKUN

1. Hreinsiefni

Allir límflatir verða að vera lausir við óhreinindi, ryk, olíu og fitu. Gler og keramikprent verður að hreinsa með

LIQUIClean eða hreinsiefni og þynni, Vörunr. 6130, og síðan með glerhreinsikvoðu, Vörunr. 1512.

Límflöt á (nýlökkkuðu) boddii þarf einnig að hreinsa á sama hátt. Við mælum einnig með að hreinsa eldri límleifar með LIQUIClean eða hreinsiefni og þynni. Límflatir verða að þorna fullkomlega áður en lím eða glergrunnur eru borin á.

2. Grunnun/virkjun á húðuðum rúðum

Nauðsynlegt er að nota Viðloðunargrunn þegar líma skal rúður. Hann er fylgir í rúðuviðgerðarsetti sem 10 ml glas. Hristið glasið í a.m.k. 45 sek. fyrir notkun.

Viðloðunargrunninn skal bera á allan hreinsaðan límflötinn á gleri, keramikprenti, (ný)lökkkuðu yfirborði, eldri límleifum, svo og húðuðu gleri (PUR eða RIM húðun). Berið Viðloðunargrunninn jafnt og sparlega á fletina (votfilmþykkt ætti að vera um 0,05 mm). Grunnnaðir fletir verða að þorna í um 15 mín. áður en glerlímið er borið á.

Hafi eldri límleifar verið skornar af fyrir meira en 6 klst, er formeðferð með Viðloðunargrunni nauðsynleg.

Aðrar notkunarráðleggingar er að finna í bæklingi sem fylgir vörunni.

UMBÚÐASTÆRÐIR

LIQUIfast 1502 310 ml hylki

Vörunr. 6139 D-GB-F-I-E-NL-P

Hjálparbúnaður

- Sprauta fyrir 310 ml þrýstihylki og 400 ml poka

Vörunr. 6225

- Sprauta með framlengingu fyrir 310 ml poka

Vörunr. 6256

- LIQUIpress-Milwaukee fyrir 310 ml þrýstihylki og 400 ml poka

Vörunr. 6247